HINO 500 VICTOR NEO

รายละเอียดรถบรรทุก 10 ล้อ หัวลากขับเคลื่อนสองเพลา ฮีโน่ รุ่น FM1AK1B-SHT

แบบ 6x4

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
	เกียร์ถอยหลัง	9.874	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	**ฮีโน่ A09C-TH**
แรงม้าสูงสุด (EEC NET)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC NET)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัทช์

แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค มีลมดันช่วย

เกียร์

9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดร์ฟ ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช

เพลาหน้า

แบบ	คานเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งฝักนำและฝักตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า

เบรกเสริม

แบบ	รีทาร์ดเดอร์ (Engine retarder)

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิคช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แหนบและโช้คอัพ 2 จังหวะ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กะทะล้อ	22.5 x 7.50 น๊อตล้อ 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16 ชั้น

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กรูปขั้นบันได "]"

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ “Laminated”

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์

เครื่องปรับอากาศ	เดนโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์ฝาก (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

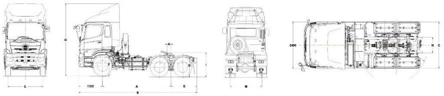
รายการ			FM1AK1B-SHT
น้ำหนักรถรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด (GCW)		กก.	50,500
น้ำหนักแชสซี (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพ่วง)	หน้า	กก.	3,960
	หลัง	กก.	4,110
	รวม	กก.	8,070
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.	8,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)		มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมด
E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า	G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง	H - ระยะเยื้องศูนย์จานพ่วง
I - ความสูงจานพ่วง	J - ระยะกวาดหน้า	K - ระยะกวาดหลัง	L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง	N - ความกว้างแชสซี		



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มด้วยได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HINO.th
บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com
Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com

ISO 9001 : 2000
02-305-4442
อุปกรณ์และบริการเสริม เพื่อเลือก (Option)
Service Maintenance Contract
ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ
SOON MAHACHAI
034-403999
เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ