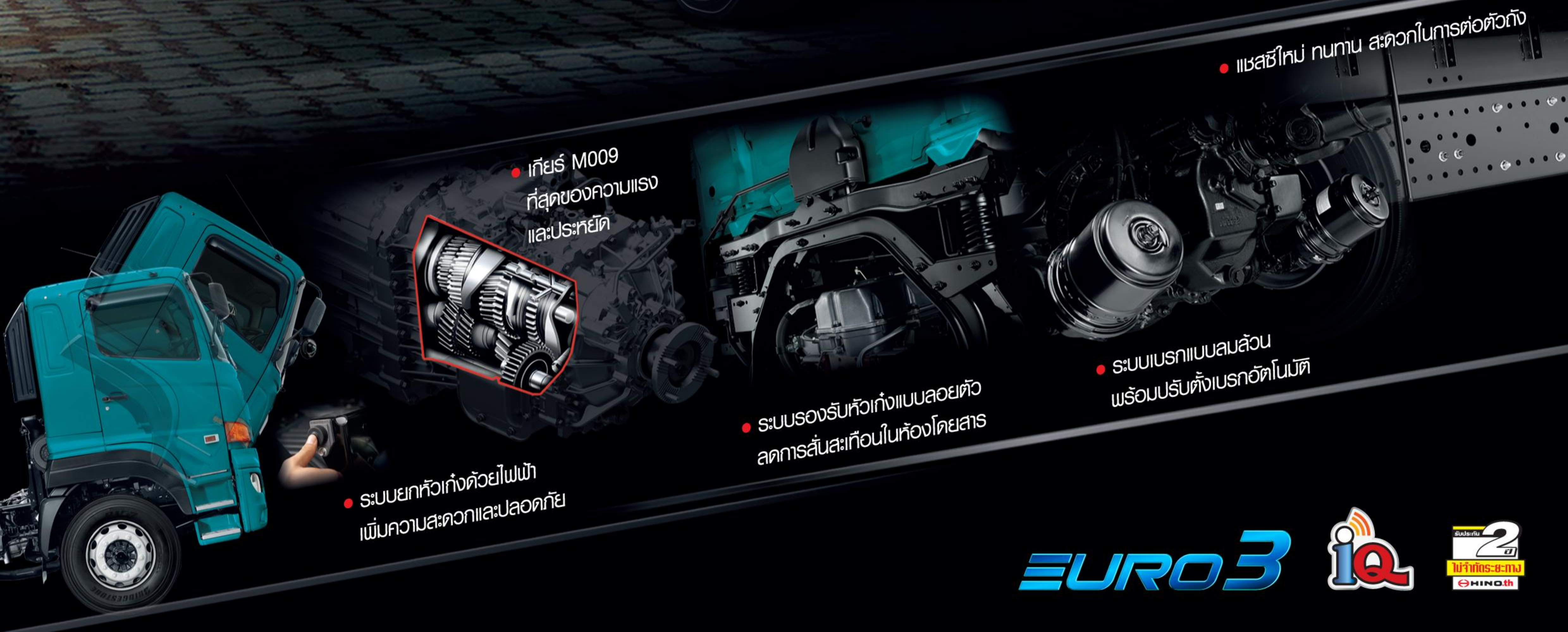




VICTOR



- เกียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด
- ระบบยกหัวท่อกึ่งด้วยไฟฟ้า เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย
- ระบบรองรับหัวท่อกแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร
- ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ
- แอสซีใหม่ นานทน สะดวกในการต่อตัวถัง

EURO 3  

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น	FM2PK1B-XHT	
	เฟืองเข้า	เฟืองเร็ว
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	110	124
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)	28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178
	เกียร์ 1	6.986
	เกียร์ 2	5.063
	เกียร์ 3	3.636
	เกียร์ 4	2.633
	เกียร์ 5	1.921
	เกียร์ 6	1.392
	เกียร์ 7	1.000
	เกียร์ 8	0.724
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง	5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ฮอลควาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการเผาไหม้	แบบไดเร็กอินเจคชั่น
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	16.0
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัตช์	
แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
เกียร์	
แบบ	กระปุก 9 เกียร์ดินหน้า ไอเวอร์โดรม ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.
เพลาหลัง	
แบบ	ขับเคลื่อน 2 เพลาคู่ พร้อมระบบอินเตอร์ดิฟเฟอเรนเชียล ล้อยึดทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไอเวอร์ดีเกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพิกหน้าและพิกตาม ลมดันล้วน (Full air brake) 2 วงจรอิสระ
การควบคุม	
ระบบเบรกพ่วง	
ระบบควบคุม	ควบคุมด้วยมือติดตั้งที่แกนพวงมาลัย
การต่อระบบไฟฟ้า	มาตรฐาน SAE แบบ 7 ขั้ว
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบพวงมาลัย	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน และมีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนบและโซ่คอป 2 จังหวะ
หลัง	แชนบและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	7.50 x 22.5 นิ้ว นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16 ชั้น
ถังน้ำมัน	390 ลิตร
แกนแอสซี	เหล็กชุบชั้นบนได "J"
หัวเก๋ง	เหล็กชั้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	2 ลูกๆ ละ 12 โวลต์ 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ไฟฟ้ากระแสสลับ 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	ดีนโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
และความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	อุปกรณ์ป้องกันล้อล็อก ABS พร้อมสายไฟสัญญาณ สำหรับระบบ ABS ที่ทางพ่วง เกียร์ PTO

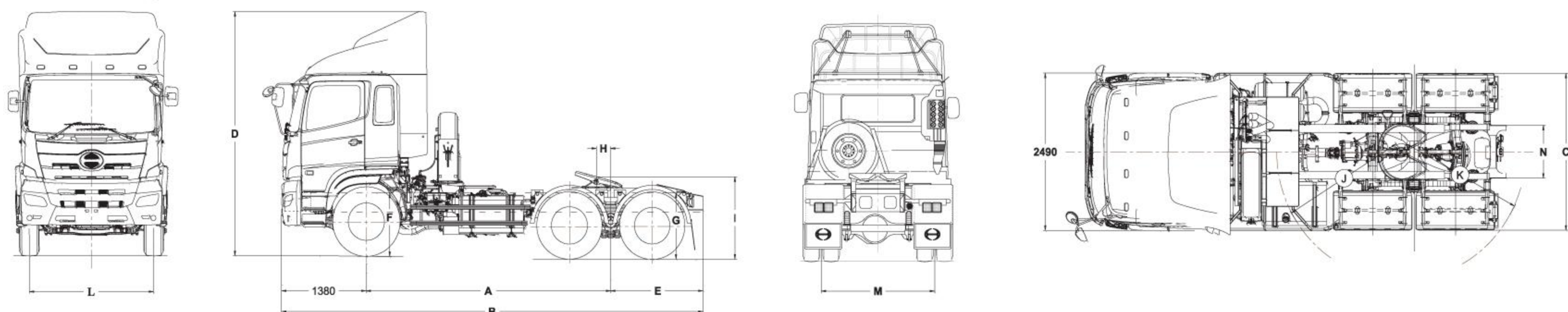
รายการ		FM2PK1B-XHT
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักกลางสูงสุด (GCW)	กก.	50,500
น้ำหนักแอสซี (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพ่วง)	หน้า	กก. 4,140
	หลัง	กก. 4,130
	รวม	กก. 8,270
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม. 7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม. 8,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม.	240
จำนวนที่นั่ง		2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,330	2,100	1,880	2,055	1,860	840

- A - ช่วงล้อ
- B - ความยาวทั้งหมด
- C - ความกว้างท้ายรถ
- D - ความสูงทั้งหมด
- E - ระยะยื่นท้าย
- F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า
- G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
- H - ระยะยื่นของศูนย์จานพ่วง
- I - ความสูงจานพ่วง
- J - ระยะกวาดหน้า
- K - ระยะกวาดหลัง
- L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
- M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง
- N - ความกว้างแอสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงข้างบนนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยก็ได้ บริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า การเปลี่ยนแปลงซึ่งได้จากการวิเคราะห์และวิจัยจากโรงงานมาเป็นปกติแล้ว เพื่อเพิ่มสมรรถนะของรถให้แก่มือใช้



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
โทร. 0-2900-5000

E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



www.hinothailand.com

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มันใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P TT-0915