

VICTOR



• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด



• ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ฟลายวีล PTO

• มีเตอร์บันทึกชั่วโมงการทำงานสะสม

• แอชชีใหม่ นาน สะดวกในการต่อตัวถัง

• ระบบเบรกแบบลื่น
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

• ระบบรองรับหัวถังแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น	FM1AK1M-SHT	
	เฟืองเข้า	เฟืองเร็ว
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	108	116
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)	55.7 (29.1)	50.5 (26.8)
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178
	เกียร์ 1	6.986
	เกียร์ 2	5.063
	เกียร์ 3	3.636
	เกียร์ 4	2.633
	เกียร์ 5	1.921
	เกียร์ 6	1.392
	เกียร์ 7	1.000
	เกียร์ 8	0.724
เกียร์ถอยหลัง	9.874	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง	5.250	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น	A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์ฮอดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการเผาไหม้	แบบไดเร็กอินเจกชัน
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	17.0
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัตช์	
แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย

เกียร์

แบบ	กระปุก 9 เกียร์เดินหน้า ไอเวอร์โรตทรี ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.
เพลาหลัง	
แบบ	ขับเคลื่อน 2 เพลาคู่ พร้อมระบบอินเทอร์คัลเลอร์ ลดอุณหภูมิเพลา เฟืองทดเดี่ยว ไฮโปอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม ลมดันลว่น (Full air brake) 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারเดอร์ (Engine Retarder)
ระบบพวงมาลัย	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แหนบและโช้คอัพ 2 จังหวะ
หลัง	แหนบและโช้คอัพแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	7.50 x 20 นิ้ว นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11.00-20-16 ชั้น
ถังน้ำมัน	200 ลิตร
แกนแชสซี	เหล็กชุบสังกะสี "J"
หัวเก๋ง	เหล็กชุบสังกะสีเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	2 ลูกฯ ละ 12 โวลต์ 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ไฟฟ้ากระแสสลับ 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	ดีนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
และความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	พลาวยิวล PTO มาตรฐานชั่วโมงการทำงาน
อุปกรณ์เพื่อเลือก	อุปกรณ์ป้องกันล้อล็อก ABS

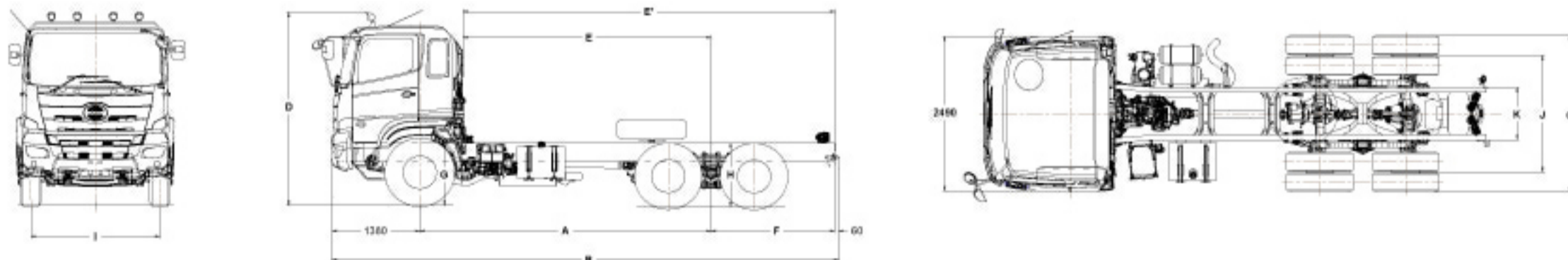
รายการ		FM1AK1M-SHT
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.	25,000
น้ำหนักแชสซี	หน้า	กก. 3,420
	หลัง	กก. 3,980
	รวม	กก. 7,550
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม. 7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม. 8,300
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม.	240
จำนวนที่นั่ง		3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AK1M-SHT	4,005	7,345	2,480	3,135	3,260	5,160	1,900	1,040	1,090	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างของล้อหลัง D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะห่างแก่งัดจุดกึ่งกลางล้อหลัง E' - ระยะห่างแก่งัดปลายแชสซี
F - ระยะยื่นท้าย G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า H - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง I - ระยะห่างแก่งัดจุดกึ่งกลางล้อหน้า J - ระยะห่างแก่งัดจุดกึ่งกลางล้อหน้า K - ความกว้างแชสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงข้างบนนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยก็ได้ บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า การเปลี่ยนแปลงซึ่งได้จากทริคอะพาร์ทและวิศวกรโรงงานมาเป็นอย่างต่ำแล้ว เพื่อเป็นประโยชน์ของรถให้แก่มือใช้



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
โทร. 0-2900-5000

E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



www.hinothailand.com

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกใช้บริการและขอไฟล์ที่มันิ่งใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A MIX-0915