

VICTOR



• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ชุดเกียร์ PTO
ติดตั้งมาตรฐาน
จากโรงงาน

• ก้านยกคัมป์ ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน

• แอสซีใหม่ นูตาม
สะดวกในการต่อตัวถัง

• ระบบยกหัวเก๋งด้วยไฟฟ้า เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวเก๋งแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบผสมล้อ พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PN1D-XHT	
		เฟืองต่ำ	เฟืองเร็ว
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		116	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	60.3 (31.1)
อัตราทดเกียร์	เกียร์พิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลลาหลัง		5.250	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น	P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	ดีเซล 4 จังหวะ: 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง ไอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการเผาไหม้	แบบไดเร็กอินเจคชั่น
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	16.0
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
------------	--

เกียร์

แบบ	กระบอก 9 เกียร์ดินหน้า ไอเวอร์โตรัม ทดพิเศษ -8 แบบซินโครเมซ
เพลลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.
เพลลาหลัง	
แบบ	ขับเคลื่อน 2 เพลลาคู่ พร้อมระบบอินเตอร์คัลเฟลิก ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไอพอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพิกหน้าและพิกตาม ลมดันล้วน (Full air brake) 2 วงจรอิสระ
การควบคุม	
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลลาหน้าและเพลลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบพวงมาลัย	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แท่นและโซ่คอป 2 จังหวะ
หลัง	แท่นและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	7.50 x 22.5 นิ้ว นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16 ชั้น
ถังน้ำมัน	390 ลิตร
แกนแอสซี	เหล็กชุบสังกะสี "J"
หัวเก๋ง	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	2 ลูกๆ ละ 12 โวลต์ 120 แอมป์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ไฟฟ้ากระแสสลับ 24 โวลต์ 60 แอมป์
เครื่องปรับอากาศ	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
และความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์ PTO วาล์วลมเบรกสำหรับทางพ่วง
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคาและด้านข้าง อุปกรณ์ป้องกันล้อล็อก ABS

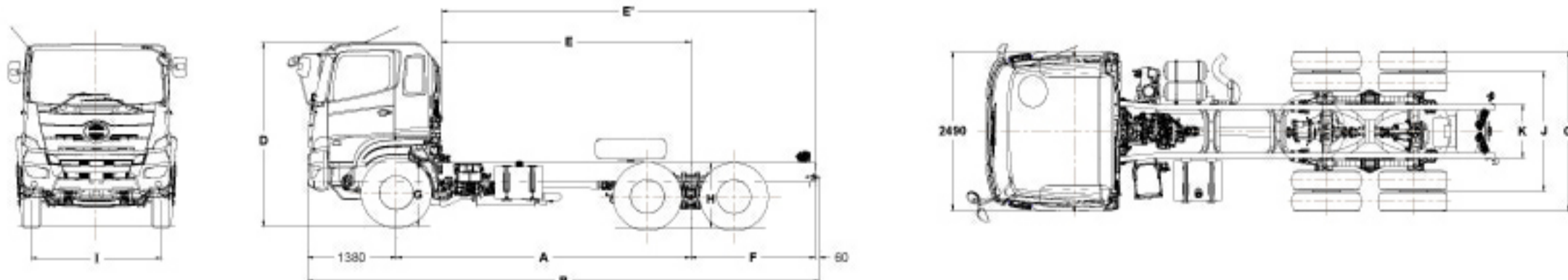
รายการ		FM2PN1D-XHT
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.	25,000
น้ำหนักแอสซี	หน้า	3,650
	หลัง	4,050
	รวม	7,700
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	8,400
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	9,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลลาหลัง)	มม.	250
จำนวนที่นั่ง		3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM2PN1D-XHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างของล้อหลัง D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะหลังถึงจุดกึ่งกลางล้อหลัง E' - ระยะหลังถึงปลายแอสซี
F - ระยะยื่นท้าย G - ความสูงของเฟรมที่เพลลาหน้า H - ความสูงของเฟรมที่เพลลาหลัง I - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า J - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง K - ความกว้างแอสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงข้างบนนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยก็ได้ บริษัทฯ ขอไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า การเปลี่ยนแปลงซึ่งใดจากการวิเคราะห์และวินิจฉัยจากโรงงานมาเป็นของแท้แล้ว เพื่อเป็นสมรรถนะของรถให้แก่มือใช้



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
โทร. 0-2900-5000

E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



www.hinothailand.com

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P DU-0915